

BEST LINE MINING PIPE SPECIFICATIONS

POLYOLEFIN MANUAL

PE-HD (Black) pipe to SABS ISO 4427 and DIN 8074 (Supply of Water)

Table 6.2.1: PE 100, PE 80 & PE 63 Pipe Dimensions (SABS ISO 4427)

STANDARD DIMENSIONAL RATIO - SDR (1) - (PIPE SERIES)

OD	SDR 33			SDR 26			SDR 21			SDR 17			SDR 13.6			SDR 11			SDR 9			SDR 7.4		
	Wall (mm)	ID (mm)	Kg/m	Wall (mm)	ID (mm)	Kg/m	Wall (mm)	ID (mm)	Kg/m	Wall (mm)	ID (mm)	Kg/m	Wall (mm)	ID (mm)	Kg/m	Wall (mm)	ID (mm)	Kg/m	Wall (mm)	ID (mm)	Kg/m	Wall (mm)	ID (mm)	Kg/m
16																2,3	11,1	0,1	2,3	11,1	0,1	2,3	11,1	0,1
20													2,3	15,1	0,1	2,3	15,1	0,1	2,3	15,1	0,1	2,8	14,1	0,2
25										2,3	20,1	0,2	2,3	20,1	0,2	2,3	20,1	0,2	2,8	19,1	0,2	3,5	17,6	0,2
32										2,3	27,1	0,2	2,4	26,9	0,2	3	25,6	0,3	3,6	24,4	0,3	4,4	22,7	0,4
40				2,3	35,1	0,3				2,4	34,9	0,3	3	33,7	0,4	3,7	32,2	0,4	4,5	30,5	0,5	5,5	28,3	0,6
50				2,3	45,1	0,4				3	43,7	0,5	3,7	42,2	0,6	4,6	40,2	0,7	5,6	38,1	0,8	6,9	35,3	1,0
63	2,3	58,1	0,5	2,5	57,7	0,5				3,8	55,0	0,7	4,7	53,0	0,9	5,8	50,7	1,1	7,1	47,9	1,3	8,6	44,7	1,5
75	2,3	70,2	0,6	2,9	69,0	0,7				4,5	65,6	1,0	5,6	63,2	1,3	6,8	60,6	1,5	8,4	57,2	1,8	10,3	53,1	2,1
90	2,8	84,2	0,8	3,5	82,7	1,0	4,3	81,0	1,2	5,4	78,6	1,5	6,7	75,8	1,8	8,2	72,6	2,2	10,1	68,5	2,6	12,3	63,8	3,1
110	3,4	103,0	1,2	4,2	101,3	1,4	5,3	99,0	1,8	6,6	96,2	2,2	8,1	92,9	2,7	10	88,8	3,2	12,3	83,9	3,9	15,1	77,9	4,6
125	3,9	117,0	1,5	4,8	115,0	1,9	6	112,5	2,3	7,4	109,4	2,8	9,2	105,6	3,4	11,4	100,3	4,2	14	95,3	5,0	17,1	87,8	6,0
140	4,3	131,2	1,9	5,4	128,8	2,4	6,7	126,0	2,9	8,3	122,6	3,5	10,3	118,3	4,3	12,7	113,1	5,2	15,7	106,7	6,3	19,2	98,3	7,6
160	4,9	149,9	2,5	6,2	147,1	3,1	7,7	143,9	3,8	9,5	140,0	4,6	11,8	135,1	5,6	14,6	129,0	6,9	17,9	121,2	8,3	21,9	112,4	9,9
180	5,5	168,7	3,1	6,9	165,7	3,9	8,6	162,1	4,8	10,7	157,5	5,9	13,3	152,0	7,2	16,4	144,5	8,8	20,1	136,4	10,5	24,6	126,5	12,5
200	6,2	187,3	3,9	7,7	184,0	4,8	9,6	179,9	5,9	11,9	175,0	7,2	14,7	168,9	8,8	18,2	160,6	10,9	22,4	151,4	13,0	27,4	140,4	15,4
225	6,9	210,8	4,9	8,6	207,2	6,0	10,8	202,4	7,5	13,4	196,8	9,2	16,6	189,2	11,4	20,5	180,6	13,8	25,2	170,3	16,5	30,8	158,0	19,5
250	7,7	234,2	6,1	9,6	230,1	7,5	11,9	225,2	9,2	14,8	218,9	11,3	18,4	210,4	14,0	22,7	200,9	17,0	27,9	189,5	20,3	34,2	175,6	24,1
280	8,6	262,4	7,6	10,7	257,8	9,4	13,4	252,0	11,6	16,6	244,4	14,4	20,6	235,6	17,6	25,4	225,1	21,2	31,3	212,1	25,5	38,3	196,7	30,3
315	9,7	295,1	9,6	12,1	289,9	11,9	15	283,7	14,6	18,7	274,9	18,3	23,2	265,0	22,3	28,6	253,1	26,9	35,2	238,6	32,3	43,1	221,2	38,3
355	10,9	332,6	12,2	13,6	326,8	15,1	16,9	319,0	18,8	21,1	309,7	23,2	26,1	298,7	28,3	32,2	285,3	34,2	39,7	268,8	41,0	48,5	249,5	48,6
400	12,3	374,7	15,5	15,3	368,3	19,0	19,1	359,2	24,0	23,7	349,1	29,4	29,4	336,6	35,9	36,3	321,4	43,4	44,7	302,9	52,1	54,7	281,0	61,7
450	13,8	421,7	19,5	17,3	413,5	24,7	21,5	404,2	30,4	26,7	392,7	37,3	33,1	378,6	45,5	40,9	361,5	55,0	50,3	340,8	65,9	61,5	316,4	78,0
500	15,3	468,6	24,0	19,1	459,5	30,4	23,9	449,0	37,5	29,7	436,2	46,1	36,8	420,6	56,1	45,4	401,7	67,8	55,8	378,9	81,2			
560	17,2	523,9	30,9	21,4	514,7	38,1	26,7	503,0	47,0	33,2	488,7	57,7	41,2	471,1	70,4	50,8	450,0	85,0						
630	19,3	589,5	39,0	24,1	578,9	48,3	30	566,0	59,4	37,4	549,7	73,1	46,2	530,3	88,8	57,2	506,1	107,7						
710	21,8	664,1	49,6	27,2	652,2	61,4	33,9	637,5	75,6	42,1	619,4	92,8	52,2	597,2	113,1									
800	24,5	748,1	62,9	30,6	734,7	77,8	38,1	718,2	95,9	47,4	697,8	117,6	58,8	672,7	143,5									
900	27,6	841,3	79,6	34,4	826,4	98,3	42,9	807,7	121,3	53,3	784,9	148,6												
1000	30,6	934,7	98,1	38,2	918,0	121,3	47,7	897,1	149,9	59,3	871,6	183,8												

(1) The standard dimensional ratio SDR corresponds to the quotient between the outside diameter and the wall thickness of the pipe. It is non-dimensional.

(2) The nominal pressure PN corresponds to the maximum permissible operating pressure of the pipe at 20°C, in bar.

(3) e = Minimum Wall Thickness.

This table is based on the standards ISO 4427 and ISO 4065.

The weights are calculated on the base of average diameter and thickness values, according to tolerances specified in the standard ISO 11922-1.

(4) Pipe series related to Pipe Stiffness.